

Alumide

PA12-MD(AI)

EOS GmbH - Electro Optical Systems

Produkttext

Alumide ist ein metallisch-graues, aluminiumgefülltes Polyamid-12-Pulver, das sich durch hohe Steifigkeit, metallisches Aussehen und gute Nachbearbeitungsmöglichkeiten auszeichnet.

Laser-gesinterte Bauteile aus Alumide besitzen herausragende Eigenschaften:

- exzellente Maßhaltigkeit
- ausgewogenes Verhältnis von Dichte und Steifigkeit
- erhöhte Wärmeleitfähigkeit
- gute maschinelle Nachbearbeitbarkeit

Die Oberflächen von Alumide-Bauteilen sind durch Schleifen, Polieren oder Beschichten sehr leicht veredelbar. Die spanende Bearbeitung von Alumide Laser-Sinter-Teilen wird durch die spanbrechende Wirkung der Aluminiumfüllung vereinfacht.

Typischer Einsatzbereich von Alumide ist die Herstellung von steifen, metallisch anmutenden Bauteilen für Anwendungen im Automobilbau (z. B. Windkanaltests), für Werkzeugeinsätze zum Spritzen und Gießen von Kleinserien, für Anschauungsmodelle (metallische Optik), für den Lehren- und Vorrichtungsbau u.a.

Mechanische Eigenschaften	Wert	Einheit	Test Standard
Biegemodul (23°C)	3600	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	72	MPa	ISO 178
Shorehärte D (15s)	76	-	ISO 868

3D Daten	Wert	Einheit	Test Standard
Die Eigenschaften von Bauteilen aus generativen Verfahren (wie Lasersintern, Stereolithographie, Fused Deposition Modelling, 3D-Drucken) sind durch den schichtweisen Aufbau teilweise von der Richtung abhängig. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils berücksichtigt werden.			
Zug-E-Modul (X-Richtung)	3800	MPa	ISO 527-1/-2
Zug-E-Modul (Y-Richtung)	3800	MPa	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit (X-Richtung)	48	MPa	ISO 527-1/-2
Zugfestigkeit (Y-Richtung)	48	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung (X-Richtung)	4	%	ISO 527-1/-2
Charpy Schlagzähigkeit, (23°C, X-Richtung) (+23°C)	29	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy Kerbschlagzähigkeit (+23°C, X-Richtung) (+23°C)	4.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Spez. Durchgangswiderstand, (X-Richtung)	3E12	Ohm*m	IEC 60093

Thermische Eigenschaften	Wert	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	176	°C	ISO 11357-1/-3
Vicat-Erweichungstemperatur (50°C/h 50N)	169	°C	ISO 306

Elektrische Eigenschaften	Wert	Einheit	Test Standard
Dielektrizitätszahl (100Hz)	13	-	IEC 60250
Dielektrizitätszahl (1MHz)	10	-	IEC 60250
Dielektr. Verlustfaktor (1MHz)	180	E-4	IEC 60250
Spezifischer Oberflächenwiderstand	5E14	Ohm	IEC 60093
Elektrische Durchschlagfestigkeit	0.1	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	Wert	Einheit	Test Standard
Dichte (lasergesintert)	1360	kg/m ³	EOS Methode

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Lasersintern

Stand: 2010-10-15 Quelle: www.materialdatacenter.com

Seite: 1/1

Die Angaben entsprechen unserem Kenntnis- und Erfahrungsstand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie bilden allein keine ausreichende Grundlage für eine Bauteilauslegung. Bestimmte Eigenschaften des Produktes oder eines Bauteils oder die Eignung des Produktes oder von Bauteilen für eine spezifische Anwendung werden hiermit weder vereinbart noch garantiert. Der Produzent oder der Abnehmer eines Bauteils ist für die Überprüfung der Eigenschaften und der Eignung für eine konkrete Anwendung verantwortlich. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von möglichen Schutzrechten sowie bestehender Gesetze und Bestimmungen. Im Rahmen der kontinuierlich von EOS betriebenen Entwicklungs- und Verbesserungsprozesse können sich die Angaben ohne Vorankündigung ändern.